



RHIMA VX & LX

Kisten-/Korbspülmaschinen

rhima
Geschirrspülmaschinen und Spülsysteme

RHIMA - MEHR ALS NUR EIN GESCHIRRSPÜLER

vor fünfzig Jahren verkaufte RHIMA seinen ersten Geschirrspüler in den Niederlanden. Mehrere tausend Spülmaschinen laufen derzeit zuverlässig in den Niederlanden, Belgien, Deutschland und sogar in Australien, Neuseeland und Singapur. In den Niederlanden sind es aktuell mehr als 20.000 Spülmaschinen. Von der einfachen, effektiven Gläserspülmaschine bis hin zu komplexen Spülsystem mit Aufzugssystem, Transportbändern, etc. bietet RHIMA eine komplette Produktpalette.

Wir haben für jeden Bedarf und Standort die am besten geeignete Lösung und das ist definitiv mehr als nur eine zuverlässige Maschine. Wir optimieren die Qualität Ihres Geschirrspülprozesses, indem wir Ihr Geschirr, die Logistik, die Ergonomie, die Lagerung und den Transport betrachten. Wir liefern daher nicht nur Geschirrspüler, sondern auch alles, was Ihren Spülprozess erleichtern oder verbessern kann. Dazu gehören neben Wasserenthärtern, Umkehrosmoseanlagen, Trolleys, auch Korbstapler und passende Spülkörbe. RHIMA steht für hochwertige, nachhaltige Geschirrspüler und zuverlässigen Service. Unsere geschulten Servicetechniker stehen ihnen im Störfall oder bei Wartungsarbeiten jederzeit zur Verfügung.



ROBUST, ZUVERLÄSSIG, HOHE KAPAZITÄT, RESSOURCENSCHONEND

Die neuen RHIMA Kisten-/Korbspülmaschinen der Serie VX und LX erfüllen alle Anforderungen, wenn es um das hygienische und zuverlässige Spülen von Kisten, Körben, Behälter, Töpfe, Pfannen und sonstigen Küchenutensilien geht. RHIMA Kisten-/Korbspülmaschinen sind die ideale Lösung für Bäckereien, Konditoreien, Metzgereien, Lebensmittelindustrie, etc. welche hohe Anforderungen an die Reinigung von Kisten und Körben stellen. Spülmaschinen der Serie VX und LX sind robust, zuverlässig, haben eine hohe Kapazität und sind ressourcenschonend.

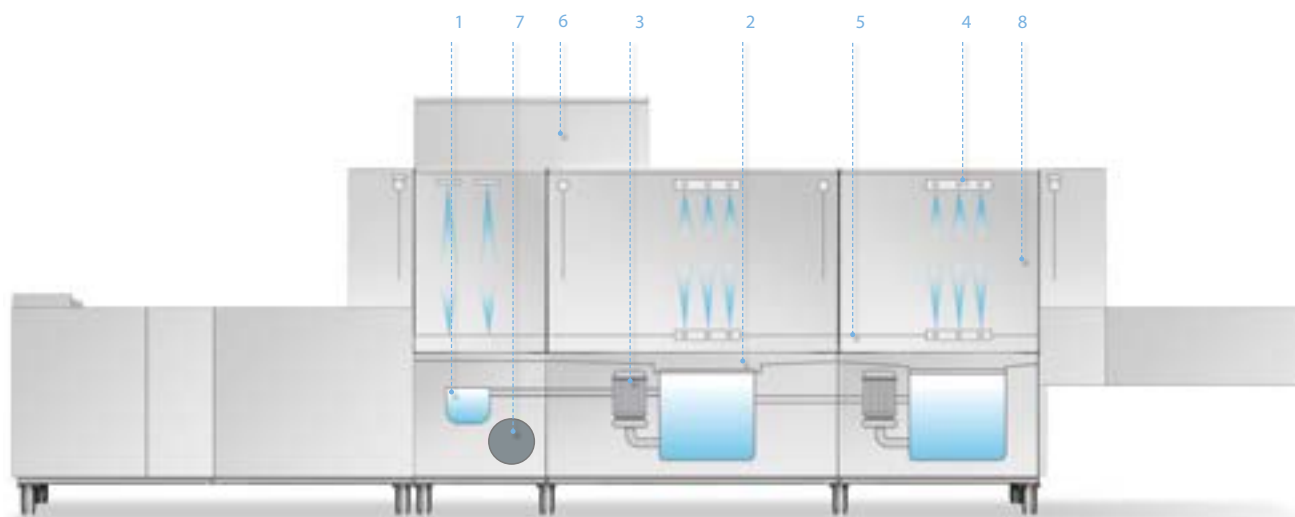
Durch die beiden Maschinenserien VX und LX, sowie der Vielzahl an Konfigurationsmöglichkeiten innerhalb jeder einzelnen Maschine, können wir die für ihren Anwendungszweck optimal passende Maschine zusammenstellen und liefern.

Eine Maschine auf die Sie sich über Jahre hinweg verlassen können.



GEMEINSAME TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- | | | |
|---|-----------------------------|--|
| 1 Doppelwandige, isolierte und leichtgängige Türen mit Sicherung. | 3 Neue ergonomische Griffe. | 5 Spritzschutz und Konsole am Eingang, Spritzschutz am Ausgang der Maschine. |
| 2 Klarspülung. | 4 THERMO BARRIER System. | |



- | | | |
|--|---|---|
| 1 Gerundete Waschtank ACID PROOF aus Edelstahl AISI 316 (V4A) | 4 ICPF System. | 7 Wärmeisolierter ACID PROOF Boiler aus AISI 316 Edelstahl (V4A) zur Reduzierung von Energieverlust |
| 2 CLEAN+ Filter | 5 Transportbandsystem mit integrierter Kupplung | 8 Programmierbarer Auto Timer der den Antrieb und eventuelle optionale Funktionen der Maschine nach einer voreingestellten Phase der Inaktivität deaktiviert. |
| 3 Vertikal montierte und selbstreinigende Waschpumpen mit Überlastschutz | 6 Zonen-Economizer | |

VX-LX/LXHD

1 - THERMO BARRIER

Das neue Türdesign (verbesserte Isolierung der Spülzonen) bietet drei entscheidende Vorteile: konstante Temperatur innerhalb einzelner Zonen, Reduzierung des Energieverbrauchs beim Aufheizen und im Betrieb, Reduzierung des Wrasenaustritts.



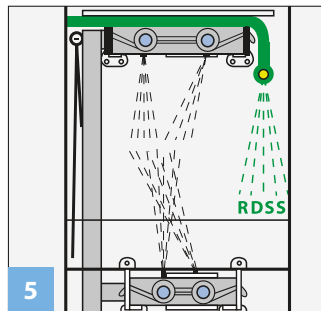
4 - CLEAN+

3-Stufen Tankfiltersystem:

- 1 Entfernen von Grobschmutz.
- 2 Vermeidung von Wasserverunreinigungen im Tank.
- 3 Schutz von Bauteilen.

2 - CPF

Anpassbarer Wasserdruck der Spülarms in Vorspül- bzw. Hauptspülzone durch das Spülpersonal.



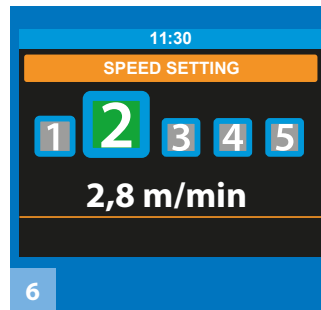
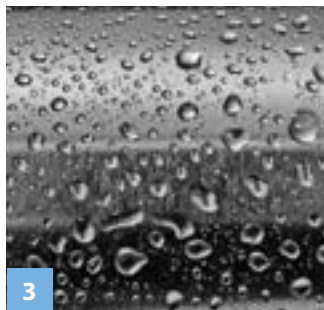
5 - RHIMA RDSS

(NUR BEI LX)

Ein Teil des Klarpülwassers wird über einen Bypass in den Vorwaschtank geleitet. Der Vorteil ist eine signifikante Einsparung von Reiniger und zusätzlich eine effektivere Vorspülung des Geschirrs.

3 - ACID PROOF

Maximaler Schutz vor aggressiven Substanzen und salzhaltigem Wasser, durch den Einsatz von AISI 316 Edelstahl (V4A) anstatt V2A. AISI 316 Edelstahl (V4A) wird eingesetzt, wenn eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen chloridhaltige Medien gefordert wird, um die Haltbarkeit der Maschine zu erhöhen.



6 - SMART DRIVE

(NUR BEI LX)

Immer die optimale Geschwindigkeit für einen effektiven Prozessablauf. Verschiedene Verschmutzungsgrade benötigen unterschiedliche Spülgeschwindigkeiten, um den Zeitaufwand des Spülprozesses optimal zu halten. Daher bietet die LX Serie mit SMART DRIVE 5 anpassbare Geschwindigkeiten.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Die optionale Wärmerückgewinnung ermöglicht den Anschluss der Maschine an Kaltwasser* und garantiert gleichzeitig eine erhebliche Energieeinsparung. Der beim Spülen entstehende heiße Wrasen (welcher ohne eine Wärmerückgewinnung durch das Abluftsystem ungenutzt abgesaugt wird) wird durch einen Wärmetauscher geleitet. Dort wird das kalte Zulaufwasser durch den heißen Wrasen erwärmt und so auf ca. 45 °C vorgewärmt. Wenn wir von einer Zulaufwassertemperatur von ca. 15 °C ausgehen, entspricht dies einem Temperaturzuwachs von 200 %.

*Zulaufwassertemperatur zwischen 8 °C und 15 °C

MODELLÜBERSICHT



VX



LX



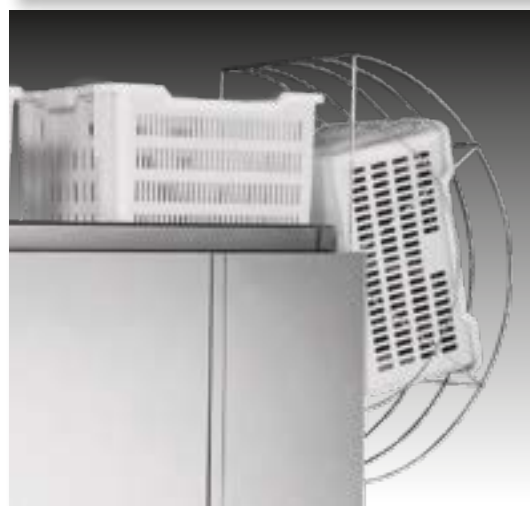
LXHD

Standardausführung **VX**



STANDARD

- Bisher erwähnte Merkmale
- Vollautomatischer Betrieb
- Zwei Vorwärtsgeschwindigkeiten
- Elektrisch- oder Dampfbeheizt (VX 231-VX 301-VX 401).
- Zentraltransportsystem (spülen von verschiedenen Kistenbreiten ohne Vorsortierung oder Umbau).
- Ausführung SPECIAL mit Überdacheinschub (Bedienung durch eine Person).
- Max Korbmaße: Breite 510 mm / Höhe 500 mm (800 mm nur bei VX 281)
- Trennenvorhänge zwischen den einzelnen Zonen.
- Elektronische Steuerung mit Folientastatur (IP X5), konstanter Anzeige von wichtigen Informationen (Tank-, Klarspültemperatur, etc.)
- Zentraler Abfluss für Modelle VX231 und VX281



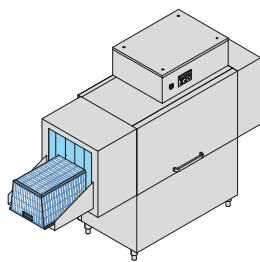
Optionen **VX**



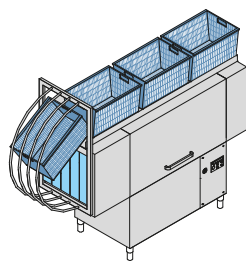
OPTIONEN

- Trockenzone elektrisch oder dampfbeheizt, Heizleistung 4,5 kW oder 9 kW. Verfügbar als reine Trockenzone oder als vollständiges Modul mit zweifach Turbo-Gebläse.
- Wrasenkondensator
- Wärmerückgewinnungen je nach Maschinenmodell (kompakt, standard oder Wärmepumpe)
- Reinigerdosiergerät (proportional oder Leitwert gesteuert)
- Geschwindigkeitsregler
- Drucksteigerungspumpe mit Break Tank
- Rückflussverhinderer DVGW zugelassen
- Verstärkte Boilerheizung
- Edelstahl Pumpen
- Wärme- und Schalldämmung
- Lieferung in 2 oder mehr Teilen
- Zentraler Abfluss für Modelle VX301 und VX401

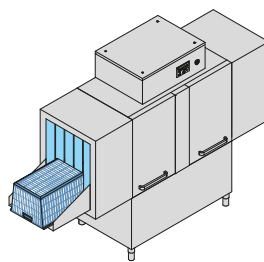
Abmessungen für Kisten/Körbe



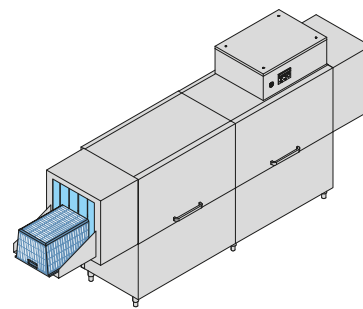
VX 231



VX 231 SPECIAL



VX 281

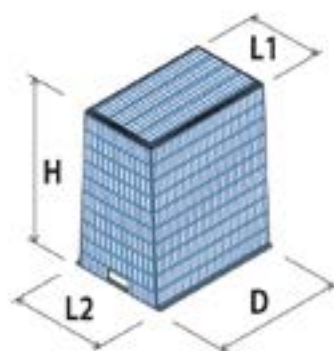
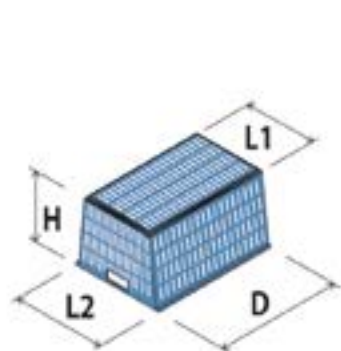


VX 301 - VX 401

	Höhe (H)	Länge 1 (L1)	Länge 2 (L2)	Tiefe (D)
Alle Größen in mm	Max	Min - Max	Min - Max	Max
VX 301 - VX 401	500	400 - 510	400* - 510	600
VX 301 - VX 401 + DRYER	500	400 - 510	400* - 510	600
VX 281	800	400 - 510	400* - 510	600
VX 231 Special	500	400 - 470	400* - 510	600
VX 301 Special	500	400 - 470	400* - 510	600
VX 401 Special	500	400 - 470	400* - 510	600

Bei abweichenden Maßen, bitte anfragen.

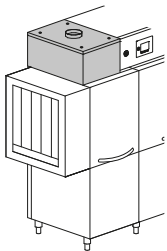
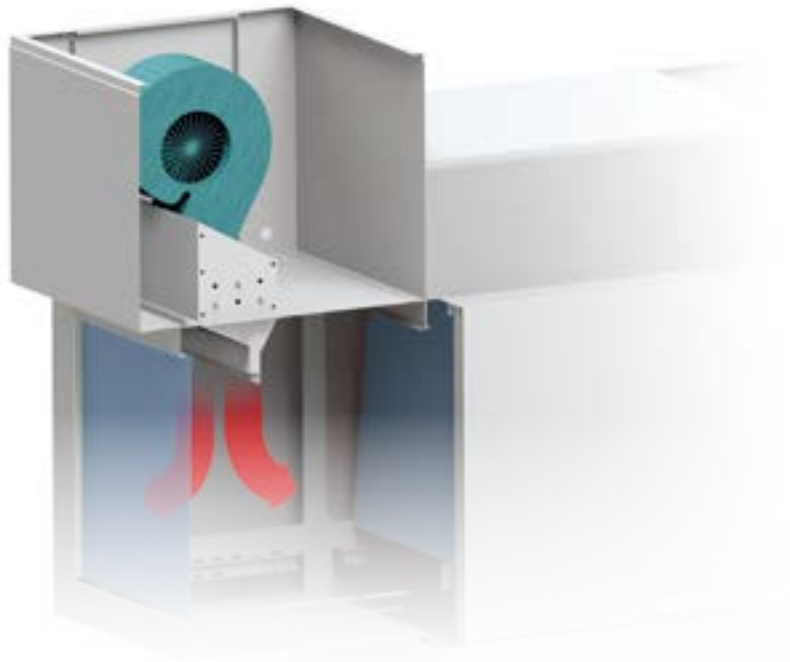
* ggf. beim Hersteller nachfragen



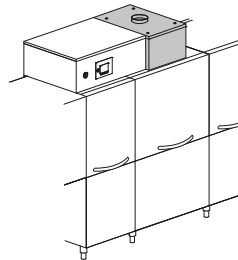
HINWEIS!

Sollten Sie Kisten/Körbe in speziellen Ausführungen (Abmessungen, Griffe, etc.) im Einsatz haben, welche nicht der Abbildung bzw. Norm entsprechen, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf, damit wir den Einsatz einer RHIMA Kistenspülmaschine prüfen können.

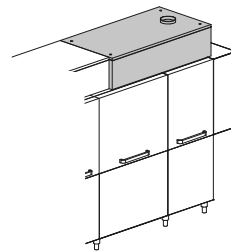
Wärmerückgewinnung und Trockenzonen **VX**



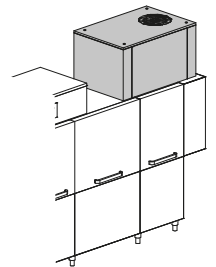
SC10
Wrasenkondensator



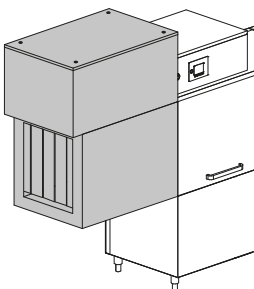
HR10
Wärmerückgewinnung
(kompakt, elektrisch)



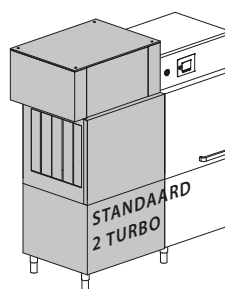
HR20
Wärmerückgewinnung
(elektisch)



HRP30
Wärmepumpe



DR94 (elektrisch beheizt, 4,5 kW)
DR99 (elektrisch beheizt, 9 kW)
DR9V dampf beheizt
Trockenzone



TB94 (elektrisch beheizt, 11,6 kW)
TB99 (elektrisch beheizt, 16,1 kW)
TB9V (dampf beheizt, 7,1 kW)
Trockenmodul inkl. 2 Turbo Lüfter

Standardausführung **LX**



STANDARD

- Bisher erwähnte Merkmale
- SMART DRIVE-Antriebssystem mit 5 Geschwindigkeiten
- 710mm Breites Förderband
- Mit Standard Telleband
- 5,7" TFT-Farbdisplay und Soft-TouchTastatur
- Schnellzugriffstasten einstellbare Menüsprache
- Ständige Überwachung der wichtigsten Arbeitsparameter
- Steuerelektronik in IP X5
- Alarm- und Ereignisbericht
- Zentraler 1-DRAIN und automatischer AD Abfluss
- Wascharme mit neuem Vario Design
- Zonen- Economizer
- RDSS Reinigersparsystem
- Gerundete Tanks ACID PROOF aus AISI 316 Edelstahl (V4A), leicht geneigtem für die vollständige Entleerung
- CNS Oberflächenfilter CLEAN+
- Neue doppelwandige Türen, isoliert und ausbalanciert mit Einklemmschutz
- Verstärkte Doppelklarspülung 2R +, verbesserte Effizienz bei geringerem Verbrauch
- CPF-System: anpassbarer Spüldruck



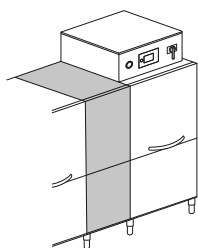
Optionen **LXHD**



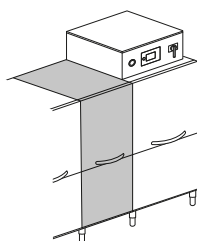
OPTIONEN

- Wasser-, Energieverbrauch und Arbeitszeitkontrollsystem
- Trockenzone (aufgesetzt) elektrisch oder dampfbeheizt
- Modul Trockenzone elektrisch oder dampfbeheizt, Heizleistung 9 kW oder 16,1 kW verfügbar.
- Modul Trockenzone inkl. Dual Turbo Blade Lüfter mit abgesenktem oder geteiltem Transportband.
- Wrasenkondensator
- Wärmerückgewinnungen je nach Maschinenmodell (kompakt, standard oder Wärmepumpe)
- Kit-Dosierpumpe (Schlauchpumpen) für Reiniger und Klarspüler
- HACCP-Überwachung
- WLAN
- Lieferung in 2 oder mehr Teilen
- Automatische Selbstreinigung
- Wärme- und Schalldämmung
- Waschtank Isolierung
- Transportband mit zentralem Träger
- Drucksteigerungspumpe mit Break Tank
- Rückflussverhinderer DVGW zugelassen
- Verstärkte Boilerheizung
- Fach für Reiniger und Klarspüler Gebinde
- Edelstahl Pumpen

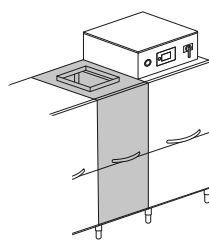
Wärmerückgewinnung und Trockenzonen **LX**



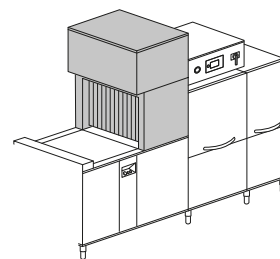
NZ3
+ 300 mm
Neutralzone



NZ6
+ 600 mm
Neutralzone mit Tür

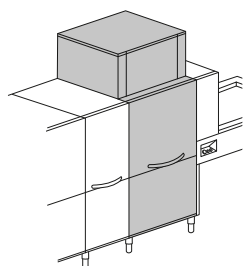


NZH6
+ 600 mm
Neutralzone mit Tür
und Abluftöffnung



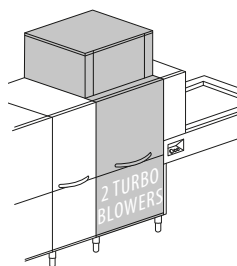
DRF69
Trockenzonen aufgesetzt,
elektrisch beheizt (9 kW)

DRF6V Stoom
Trockenzonen aufgesetzt,
dampf beheizt



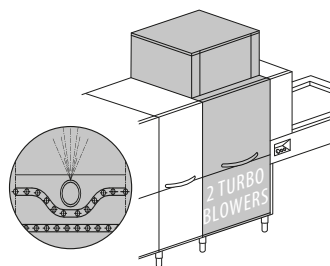
DRF99M
Trockenzonen (+ 900 mm,
elektrisch beheizt (9 kW))

DRF9VM
Trockenzonen (+ 900 mm,
dampf beheizt)



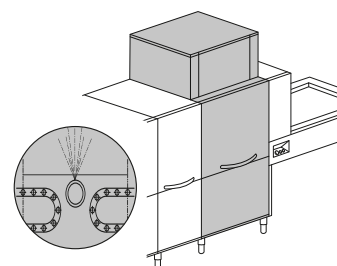
DRF99MB
Trockenzonen (+ 900 mm,
elektrisch beheizt (16,1 kW))

DRF9VMB
Trockenzonen (+ 900 mm,
dampf beheizt (7,1 kW))



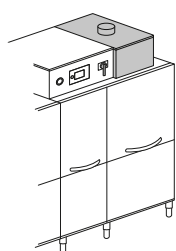
DRF99MB1
Trockenzonen (+ 900 mm,
elektrisch beheizt (16,1 kW)) mit
Dual Turbo Blade Lüfter und
abgesenktem Trans- portband

DRF9VMB1
Trockenzonen (+ 900 mm, dampf
beheizt (7,1 kW)) mit Dual Turbo
Blade Lüfter und abgesenktem
Trans- portband

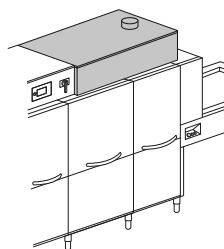


DRF99MB2
Trockenzonen (+ 900 mm,
elektrisch beheizt (16,1 kW))
mit Dual Turbo Blade Lüfter
und doppel Transportband

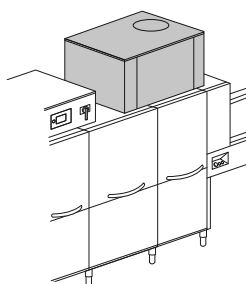
DRF9VMB2
Trockenzonen (+ 900 mm,
dampf beheizt (7,1 kW)) mit
Dual Turbo Blade Lüfter und
doppel Transportband



HRF10
Wärmerückgewinnung
(kompakt, elektrisch)



HRF20
Wärmerückgewinnung



HRPF30
Wärmepumpe

SCF10
Wrassenkondensator

Bäckerei Van Looijengoed

setzt auf RHIMA Spültechnik für die Reinigung der BROBAN-Kisten



Die Traditionsbäckerei Harrie van Looijengoed ist seit mehr als zwanzig Jahren eine bekannte Größe in der Region Gelderland und Veluwe. In der zentralen Backstube in Nijkerk wird das Brot und die anderen Backwaren hergestellt und von dort, täglich, an die fünf eigenen Filialen geliefert. Auch die Kunden (Restaurants, Campingplätze und Hotels) werden täglich mit frischen Backwaren aus der Backstube in Nijkerk versorgt. Harrie van Looijengoed übergab die Geschäftsführung 2021 an Vincent van Drie, dem Gründer und Inhaber von Best Bakery Products.

BROBAN-KISTEN WASCHEN

„Wir haben im November 2020 noch in eine neue RHIMA VX 301 Kistenwaschanlage mit Rollenbahn investiert“, sagt der ehemalige Besitzer Harrie van Looijengoed. „Die bisherige Kistenwaschanlage von RHIMA war über 13 Jahre alt und 6 Tage die Woche kontinuierlich im Einsatz und so war es Zeit diese zu ersetzen, sagt Harrie lachend.“

Täglich werden mehr als 3.000 Broban-Kisten in der RHIMA Kistenwaschanlage gereinigt. Vincent van Drie erklärt: „In unserer Bäckerei setzen wir hohe Standards, weit über die Backwaren hinaus. So ist die Reinigung der Kisten für uns genauso wichtig, wie die richtige Temperatur beim Brotbacken und das bedeutet, dass alle Kisten die zurück in die Bäckerei kommen durch die Kistenwaschanlage gehen, egal ob verschmutzt oder nicht. Gegen 7:00 Uhr kommen die ersten LKW's mit den leeren Kisten vom Vortag zurück. Diese gehen direkt zur Kistenwaschanlage und werden dort vom zuständigen Mitarbeiter in die Maschine eingelegt. Durch den optimierten Waschprozess und der neuen Maschine ist nur noch ein Mitarbeiter für die Reinigung der Kisten nötig.“

SOLIDE QUALITÄT

Neben der Rhima VX 301 Kistenwaschanlage verfügt die Bäckerei auch über eine RHIMA DR 480E Universalspülmaschine. „Die Universalspülmaschine wurde 2007 angeschafft. Wir spülen darin alles, was in der Backstube anfällt“, sagt Harrie van Looijengoed. „Als ich die Bäckerei gründete, besuchte ich viele Kollegen um zu sehen welche Spülmaschinen die Kollegen einsetzen. Bei den ganzen Gesprächen mit den Kollegen, viel immer wieder der Name RHIMA beim Thema Spülmaschinen. Die Bäckerkollegen, mit denen ich gesprochen habe, waren damit sehr zufrieden und das war einer der Gründe, mich näher mit RHIMA zu beschäftigen. Die Maschinen von RHIMA sind solide gebaut und einfach in der Bedienung. Das Preis-Leistungs-Verhältnis hat sich als sehr gut erwiesen. Seit meiner Entscheidung für RHIMA, hatten wir nur sehr wenige Probleme mit den Maschinen, welche dann aber immer schnell und zu meiner Zufriedenheit gelöst wurden.“

Vincent van Drie: „Die Kistenwaschanlage von RHIMA ist ein wesentlicher Baustein in unserem Hygienekonzept.“

Der Waschprozess mit der RHIMA VX 301 ist einfach, zuverlässig und ergonomisch, unsere Mitarbeiter und ich sind damit sehr zufrieden.“



Technische Daten **VX** Serie

		VX 231 elektrisch / dampf	VX 231 SPECIAL elektrisch	
Transportgeschwindigkeit	m / min	1,5 - 2	1,5 - 2	
Netzspannung	kW	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	
Einschubhöhe (L x H)	mm	510 x 500	510 x 500	
VORSPÜLZONE				
Spülpumpe	kW	-	-	
Pumpe-Wassermenge	L / min	-	-	
Tankvolumen	L	-	-	
HAUPTSPÜLZONE				
Spülpumpe	kW	2,18	2,18	
Pumpe-Wassermenge	L / min	650	650	
Tankvolumen	L	110	110	
Heizung	kW kg / h	12 / 19	12	
NACHSPÜLZONE				
Wasserverbrauch (1)(2)	L / h	280	280	
Wasserdruck	kPa	150 - 600	150 - 600	
Anschlusswert (2)(3)	kW	29,4 / 2,4	29,4	
Gesamt-Dampf 50 kPa	kg / h	- / 45	-	
Abmessungen (B x D x H) und Gewicht	mm	2.600 x 805 x 1.830 / 2.120 270 kg	2.710 x 805 x 2.090 / 2.120 280 kg	

(1) 100kPa-max5°dH

(2) Zulaufwasserüber55°C

(3) Bei Kaltwasseranschluss empfehlen wir, bei Temperaturen von: 10°C bis 25°C = optionale Wärmerückgewinnung.
25 °C bis 50 °C = optionale verstärkte Boilerheizung.

	VX 281 elektrisch	VX 301 elektrisch / dampf	VX 301 SPECIAL elektrisch	VX 401 elektrisch / dampf	VX 401 SPECIAL elektrisch
	1,5 - 2	2 - 2,6	2 - 2,6	2,6 - 4	2,6 - 4
	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz
	510 x 800	510 x 500	510 x 500	510 x 500	510 x 500
	-	1,25	1,25	2,18	2,18
	-	500	500	500	500
	-	95	95	95	95
	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18
	700	650	650	650	650
	110	110	110	110	110
	12	12 / 25	12 / 25	12 / 25	12 / 25
	320	345	345	400	400
	150 - 600	150 - 600	150 - 600	150 - 600	150 ÷ 600
	32,4	36,65 / 3,65	36,65 / 3,65	40,58 / 4,58	40,58 / 4,58
	-	- / 54	-	- / 59	-
	2800 x 805 x 2130 / 2420 310 kg	4100 x 805 x 2090 / 2120 455 kg	4210 x 805 x 2075 / 2120 455 kg	4100 X 805 X 1830/2120 455 kg	4210 x 805 x 2075 / 2120 455 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten **LX** - **LXHD** Serie

		LX 501 elektrisch / dampf	LX 751 elektrisch / dampf	
Transportgeschwindigkeit	m / min	2,20 - 3,45	3,25 - 5,10	
Netzspannung	kW	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	
Einschubhöhe (L x H)	mm	710 x 450	710 x 450	
VORSPÜLZONE				
Spülpumpe	kW	/	2,18	
Pumpe-Wassermenge	L / min	/	650	
Tankvolumen	L	/	110	
1 HAUPTSPÜLZONE				
Spülpumpe	kW	2,18	2,18	
Pumpe-Wassermenge	L / min	650	650	
Tankvolumen	lt	110	110	
Tankheizung	kW kg / h	14 23	14 23	
2 HAUPTSPÜLZONE				
Spülpumpe	kW	/	/	
Pumpe-Wassermenge	L / min	/	/	
Tankvolumen	L	/	/	
Tankheizung	kW kg / h	/	/	
3 HAUPTSPÜLZONE				
Spülpumpe	kW	/	/	
Pumpe-Wassermenge	L / min	/	/	
Tankvolumen	L	/	/	
Tankheizung	kW kg / h	/	/	
DOPPELTE NACHSPÜLUNG				
Wasserverbrauch(1)(2)	L / h	315	370	
Boilerheizung	kW kg / h	15 25	18 29	
Boiler capaciteit	L	10 X 2 - 7,5	10 X 2 - 7,5	
Tankvolumen	L	12	12	
Spülpumpe	kW	0,2	0,2	
Pumpe-Wassermenge	L / min	120	120	
Antriebsmotor	kW	0,22	0,22	
Anschlusswert (2)(3)	kW	32 - 2,6	37 - 4,8	
Gesamt-Dampf 50 kPa	kg / h	0 - 48	0 - 52	
Abmessungen (B x T x H) und Gewicht	mm / kg	4.900 x 985 x 1.860 / 2.200 625 kg	5.800 x 985 x 1.860 / 2.200 775 kg	

(1) 100 kPa - max 5° dH

(2) Zulaufwasser über 55°C

(3) Bei Kaltwasseranschluss empfehlen wir, bei Temperaturen von: 10°C bis 25°C = optionale Wärmerückgewinnung.

LX 501 elektrisch / dampf

25 °C bis 50 °C = optionale verstärkte Boilerheizung.

	LX 1001 elektrisch / dampf	LX 1251 elektrisch / dampf	LX HD 851 elektrisch / dampf	LX HD 1101 elektrisch / dampf
	4,45 - 6,95	5,27 - 8,23	1,4 - 2,15	1,95 - 3
	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz
	710 x 450	710 x 450	710 x 450	710 x 450
	2,18	2,18	3	3
	650	650	1.000	1.000
	110	110	110	110
	2,18	2,18	3,25	3,25
	650	650	1.000	1.000
	110	110	110	110
	12 20	12 20	14 23	12 20
	2,18	2,18	/	3,25
	650	650	/	1.000
	110	110	/	110
	14 23	12 20	/	14 23
	/	2,18	/	/
	/	650	/	/
	/	110	/	/
	/	14-0 0-23	/	/
	500	600	340	450
	24 39	27 44	16,5 27	20 33
	10 X 2 - 7,5	10 X 3 - 7,5 X 2	10 X 2 - 7,5	10 X 3 - 7,5
	12	12	12	12
	0,2	0,2	0,2	0,2
	120	120	120	120
	0,22	0,22	0,22	0,22
	57 - 7	74,2 - 9,2	37,2 - 7	56 - 10
	0 - 82	0 - 107	0 - 50	0 - 76
	6.700 x 985 x 1.860 / 2.200 925 kg	7.600 x 985 x 1.860 / 2.200 1075 kg	6.200 x 985 x 1.860 / 2.200 790 kg	7.500 x 985 x 1.860 / 2.200 1.050 kg



RHIMA Deutschland GmbH • Siemensstraße 31, D-47533 KLEVE
T +49 (0)322 210 919 05 • **F** +49 (0)322 210 919 06 • **E** info@rhima.com • **www.rhima.de**

RHIMA Nederland BV • Energieweg 4-8, 3762 ET SOEST • Postbus 17, 3760 AA SOEST
T +31 (0)35 609 81 81 • **F** +31 (0)35 609 81 80 • **E** info@rhima.com • **www.rhima.com**

RHIMA België BVBA • Gontrode Heirweg 134 bus 001, 9090 MELLE
T +32 (0)9 230 27 75 • **F** +32 (0)9 230 45 13 • **E** info@rhima.com • **www.rhima.com**