



RHIMA professionelle Wasseraufbereitung

rhima
Geschirrspülmaschinen und Spülsysteme

A photograph of clean white dishes and glasses, illustrating a perfect dishwasher result. The image shows a stack of white plates on the left, a stack of white bowls in the center, and a clear glass on the left. The dishes are clean and free of any spots or streaks. The background is a plain, light color.

Perfektes Spülergebnis
**ohne Flecken
oder Streifen**

DER WEG ZU EINEM SCHÖN SAUBEREN ERGEBNIS

Der Weg zu einem einwandfreien Spülergebnis beginnt bereits vor dem Einschalten der Spülmaschine, nämlich mit der Aufbereitung des Wassers. Salze, Säuren und Mineralien (je nach Standort gibt es hier gravierende Unterschiede) im Wasser können zu Flecken oder Streifenbildung auf dem Geschirr oder den Gläsern führen. Wenn Sie diese Ablagerung entfernen möchten, müssen Sie mit hohem Zeit-/Personalaufwand polieren. Beim Polieren erhöht sich die Wahrscheinlichkeit von Glasbruch, was ebenfalls zu einer Erhöhung der Kosten und ggf. zu Verletzungen beim Personal führt. Darüber hinaus ist das Polieren von Geschirr/Gläsern auch aus hygienischer Sicht nicht zu empfehlen. Möchten Sie ein strahlendes und wirtschaftliches Ergebnis?

Dann setzen Sie auf Wasseraufbereitungsanlagen von RHIMA, welche auf höchstem Niveau, speziell für Ihren Anwendungszweck, eine gleichbleibend hohe Wasserqualität gewährleisten und Sie so bei einem nachhaltigen und einwandfreien Spülergebnis unterstützt.

Die Aufbereitung des Spülwassers sorgt nicht nur für ein hervorragendes Ergebnis, sondern sorgt auch für eine längere Lebensdauer der Maschine (da Schäden durch z.B. Kalkablagerungen vermieden werden), was einen geringeren Energiebedarf und Spülmittel zur Folge hat. Nicht aufbereitetes Wasser im Spülprozess erhöht den Energiebedarf, so erhöht eine Kalkschicht von 1 mm (am Heizstab) den Energiebedarf um ca. 10 %. Auch der Spülmittelbedarf erhöht sich, da bei hohem Mineralgehalt im Wasser die Reinigungskraft nachlässt und deshalb die Dosierung erhöht werden muss und so die Kosten für die Spülchemie steigen.

Ob es um das Spülergebnis oder den Werterhalt Ihrer Spülmaschine geht, RHIMA bietet ein vielfältiges Sortiment an effizienten und effektiven Wasserenthärtungsanlagen (Ionenaustauscher oder Umkehrosmose).

Die RHIMA Wasseraufbereitungsanlagen sind aus hochwertigen Komponenten hergestellt und unterstützen Sie im Hintergrund mit Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Effizienz. Für RHIMA ist immer der komplette Spülprozess das Thema, damit Sie ein hygienisch, wirtschaftliches und zuverlässiges Spülergebnis erhalten. Sollte einmal ein Service nötig sein, punkten RHIMA Wasseraufbereitungsanlagen mit einem wartungsfreundlichen Aufbau, welchen Sie auch bei unserer Spültechnik finden.

WASSERENTHÄRTUNG

Verkalkungen und Fehlfunktionen vorbeugen

Stark mineralhaltiges (hartes) Wasser erhöht die Kosten und ist schädlich für Ihre professionelle Catering-Ausrüstung einschließlich der Spülmaschine. Calcium und Magnesium, aus dem Wasser, lagern sich auf Oberflächen insbesondere auf den Heizelementen (Kalk fällt beim Erhitzen aus) der Spülmaschine und auch auf dem Geschirr ab. Dies kann zu Verkalkungen und schließlich zu Fehlfunktionen führen. Kalkablagerungen auf dem Heizelement isolieren dieses und so wird mehr Energie benötigt, um das Wasser auf die richtige Temperatur zu bringen. Darüber hinaus benötigt hartes Wasser mehr Chemikalien. RHIMA Wasserenthärter werden eingesetzt um dies zu verhindern und so die Lebensdauer Ihres Geschirrspülers zu verlängern und die Kosten für Spülmittel und Energie zu reduzieren.

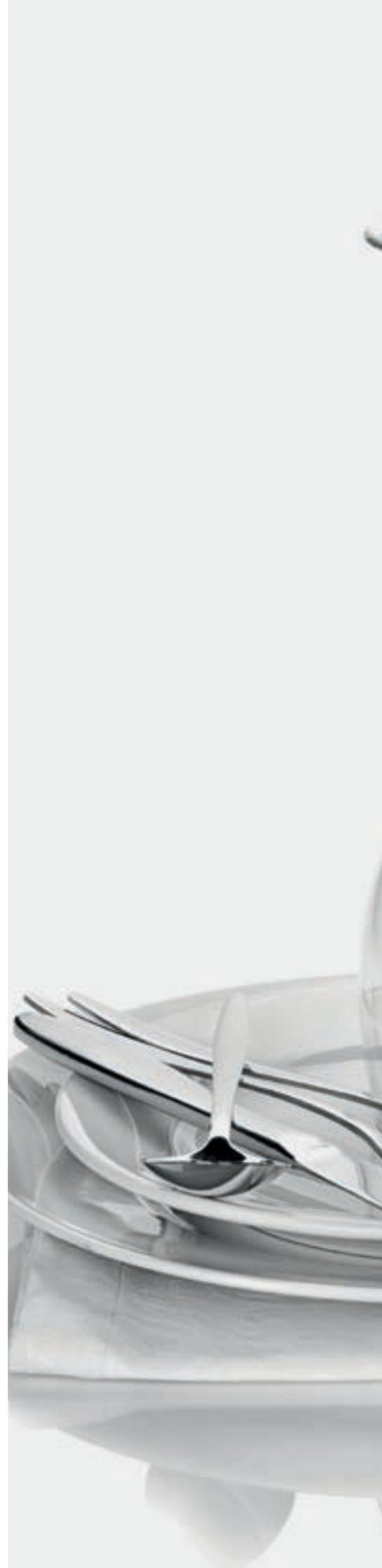
Wie funktioniert die Wasserenthärtung?

Ein Wasserenthärter ist eigentlich ein Ionenaustauscher, welcher die Zusammensetzung des Wassers verändert. Wasserenthärter haben ein Gefäß, welches mit speziellem Enthärterharz gefüllt ist und Calcium- und Magnesiumionen aus dem Leitungswasser bindet. Der Wasserenthärter tauscht diese Calcium- und Magnesiumionen gegen Natriumionen aus. Das Ergebnis ist, dass die Gesamthärte (GH) des Wassers abnimmt. Das Enthärterharz muss regeneriert werden, was automatisch und mit Salzwasser erfolgt. Im Gegensatz zur Umkehrosmoseanlage (siehe Seite 6) tauscht ein Wasserenthärter (Ionenaustauscher) lediglich Calcium- und Magnesiumionen gegen Natriumionen. Dadurch werden Kalkablagerungen nachhaltig vermieden, das Polieren von z.B. Gläsern bleibt dennoch notwendig, da der Mineraliengehalt im Spülwasser nach wie vor 100% ist.

Unser Sortiment an Wasseraufbereitungsanlagen bietet für nahezu jeden Einsatzzweck die optimale Wahl. Um die für Sie und Ihre Situation bestmögliche RHIMA Wasseraufbereitungsanlage zu finden, ist ein persönliches Gespräch wichtig, um Ihre Anforderungen, Wünsche und Spülgut zu besprechen.

Warum die RHIMA Wasserenthärter?

- Volumengesteuert, kein elektrischer Anschluss erforderlich
- 24/7 enthärtetes Wasser
- Kompaktes und praktisches Design
- Nur einmalige Einstellung erforderlich
- Funktioniert bei Stromausfall, da Volumengesteuert
- Mobil und daher leicht zu bewegen
- Misst den Wasserverbrauch um genau zu bestimmen, wann es Zeit ist, sich zu regenerieren
- Verwendet nur gefiltertes Wasser zur Selbstreinigung, wodurch die Lebensdauer verlängert wird
- Regenerierung von unten nach oben, was zu weniger Abfall und Salzverbrauch führt





RHIMA Wasserenthärter	VCW 601	VCW 613	VCW 621
Ausführung			
Abmessungen (B x T x H) (mm)	230 x 400 x 560	360 x 360 x 585	360 x 360 x 795
Gewicht (ohne Wasser) (kg)	10	21	25
Harzvolumen (Liter)	4,5	2 x 4,5	2 x 9
Salzverbrauch pro Regeneration (kg)	0,27	0,50	1,0
Regenerationszeit (Minuten)	11*	11 - 15*	11 - 15*
Wasserverbrauch pro Regeneration (Liter)	25	34	34
Fließdruck Zulaufwasser (min. – max. (bar))	1.0 – 8.6	2.5 – 8.5	2.5 – 8.5
Temperatur Zulaufwasser (min. – max. (°C))	2 – 49	2 – 65	2 – 65
Wasseranschluss	3/4"	3/4"	3/4"
Maximaler Durchfluss (Liter / Minute)	20	20	25
Kapazität bei 11°dH bis zur Regeneration (Liter)	531	706	1140
Besonderheiten			
Manueller Bypass**	Optional	Optional	Optional

*Abhängig vom Wasserdruck

** wenn mit manuellem Bypass dann inkl. einstellbare Resthärte max. 20% der eingehenden Härte.

UMKEHROSMOSE

Perfektes Spülergebnis ohne Polieren

Wünschen Sie sich ein perfektes Spülergebnis ohne Polieren?

Dann ist eine RHIMA Umkehrosmoseanlage die LÖSUNG.

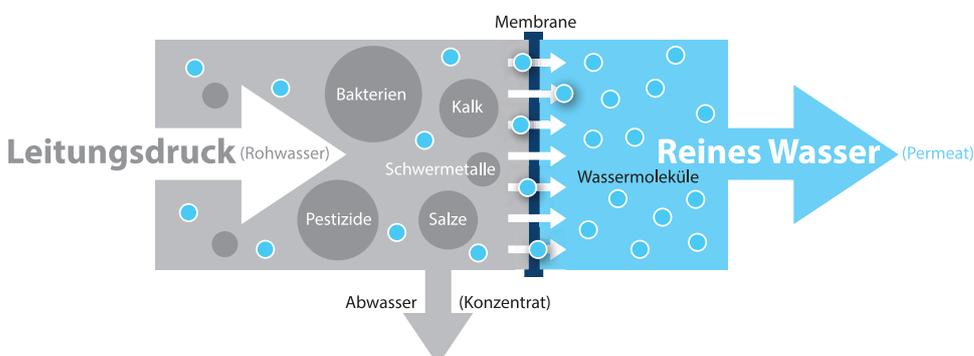
Die Technologie der Umkehrosmose ist vollständig mechanisch und erfolgt ohne den Einsatz von Chemikalien. Die Umkehrosmose ist ein Prozess, bei dem Wasser unter hohem Druck durch eine oder mehrere Membranen geleitet wird. Bei diesem Prozess werden 99% aller im Wasser befindlichen Stoffe entfernt und nur reine Wassermoleküle finden den Weg durch die Membran. Das Ergebnis ist reines H₂O. Durch eine Umkehrosmoseanlage werden nicht nur Salze und Mineralien (z.B. Calcium, Magnesium, etc.) aus dem Wasser entfernt, auch Schadstoffe wie z.B. Bakterien, Pestizide und Schwermetalle werden aus dem Wasser entfernt. Somit haben Sie durch den Einsatz einer Umkehrosmoseanlage die bestmögliche Wasserqualität für ein polierfreies und hygienisches Spülergebnis

Das Ergebnis: polierfrei und hygienisch

Die Verwendung von Osmosewasser macht das Polieren von Glaswaren, Geschirr oder Besteck überflüssig. Auf diese Weise haben Sie zusätzliche Zeit für Ihre Gäste, Sie reduzieren Kosten und die Hygiene wird verbessert. RHIMA bietet 3 Modelle von Umkehrosmoseanlagen an; die RO 100i (z.B. für Frontlader und Gläserpülmaschinen), RO 200i (z.B. Durchschubspülmaschinen) und RO 400i (Korbtransport- und Bandspülmaschinen). Für die RHIMA Umkehrosmoseanlagen RO 100i und RO 200i müssen Sie keinen Wasserenthärter einbauen.

Warum die RHIMA RO Installationen?

- Auswahl verschiedener Größen und Kapazitäten
- RO 100i: einfacher Selbsttausch von Filtern und Membranen. Das Gerät selbst zeigt an, wann dies getan werden sollte, also niemals zu früh oder zu spät
- Plug & Play-Lösung mit einfacher, intuitiver Anleitung
- Minimaler Wasserverbrauch durch automatische Flow-Technologie
- Kompaktes Design, einschließlich Reservoir
- Spart Zeit beim Austausch von Teilen und bei der Wartung
- Membranen mit 50% besserer Funktion; mehr als 99% Salzentfernung
- Platzsparend. Findet Platz in die Bar/Theke oder einen Schrank



Wasser wird durch eine Membrane gepumpt, die die Verunreinigungen entfernt. Bei Umkehrosmoseanlagen entsteht Abwasser, welches in Abhängigkeit der Rohwasserqualität anfällt.





RHIMA Umkehrosmose	RO 100i	RO 200i	RO 400i
Ausführung			
Nennkapazität bei 15C (Liter / Stunde)	96	300	420
Mobil	nein	ja	ja
Kunststoffgehäuse Gehäuse	ja	ja	ja
Wasserqualität (max.) eingehende TDS	1500	1500	1500
Durchfluss (Liter / Stunde)	96	1250	1250
Membran (Liter / Tag)	2304	7200	10080
Anzahl der Membranen	1	2	3
Vorratsbehälter (Liter)	N.A.	66	66
Anschlüsse und Abmessungen			
Abmessungen (B x T x H) (mm)	130 x 445 x 414	460 x 580 x 700	460 x 560 x 700
Gewicht (ohne Wasser) (kg)	12	56	71
Elektrischer Anschluss (V / Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Stromverbrauch (im Betrieb/Standby) (kW)	0,1 / 0,1	1,1 / 0,1	1,7 / 0,1
Anforderung Leitungswasser (bauseits)			
Fließdruck Zulaufwasser (min. – max. (bar))	1 – 4	1,5 – 7	1,5 – 7
Temperatur Zulaufwasser (min. – max. (°C))	5 – 38	5 – 25	5 – 25
Eisen und Mangan Chlor (Mg/L) / (PPM)	0,1 / 0,05	0,2 / 0,05	0,2 / 0,05
Minimaler Wasserdurchfluss bei WCF 50% / 15C L/Min	3,2	10	14
Besonderheiten			
Automatischer Bypass	nein	ja	ja
Leitfähigkeitsmessung	nein	ja	ja



rhima
Geschirrspülmaschinen und Spülsysteme

RHIMA Deutschland GmbH • Siemensstraße 31, D-47533 KLEVE
T +49 (0)322 210 919 05 • F +49 (0)322 210 919 06 • E info@rhima.de • www.rhima.de

RHIMA Nederland BV • Energieweg 4-8, 3762 ET SOEST • Postbus 17, 3760 AA SOEST
T +31 (0)35 609 81 81 • F +31 (0)35 609 81 80 • E info@rhima.com • www.rhima.com

RHIMA België BVBA • Gontrode Heirweg 134 bus 001, 9090 MELLE
T +32 (0)9 230 27 75 • F +32 (0)9 230 45 13 • E info@rhima.com • www.rhima.com