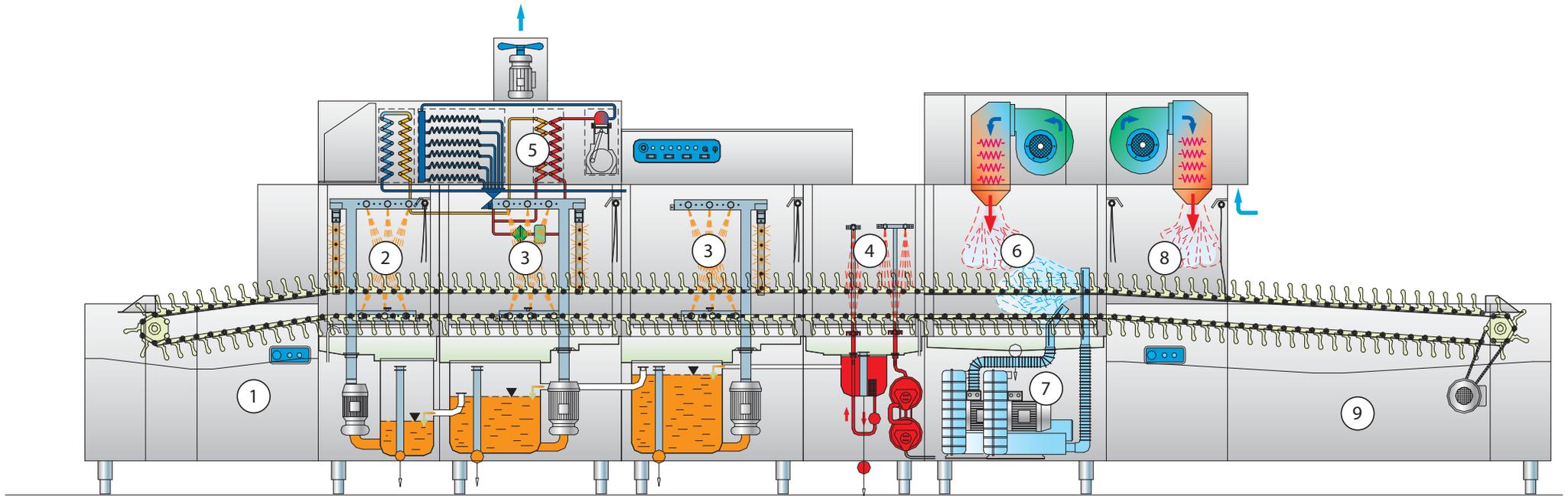


# RHIMA QX BANDSPÜLMASCHINEN

## QUERSCHNITTZEICHNUNG



### 1 Einfahrtzone

Ein großes Schmutzsieb unter dem Förderband fängt grobe Essensreste auf, die von den Geschirrtteile fallen. Dieses Schmutzsieb ist auf der Seite der Maschine direkt zugänglich.

### 2 Vorspülzone

Das Wasser in der Vorspülzone wird 4,5 x pro Stunde ausgetauscht. Das Austauschwasser für den Vorspülgang kommt aus der Hauptspülzone. Wenn die Temperatur des Wassers im Vorspülgang zu stark ansteigt, wird automatisch kaltes Wasser zugesetzt. Dadurch wird dem Einbrennen von Eiweißen und Stärke vorgebeugt.

Das Austauschwasser, das aus der Hauptspülzone kommt, enthält Spülmittel. Dadurch wird die reinigende Wirkung in der Vorspülzone verstärkt und das Spülmittel wird optimal genutzt.

Der Tank ist mit einem automatisch schließenden Ablauf, einem einfach herauszunehmenden Korbsieb aus Edelstahl und über seine volle Breite mit Edelstahlfiltern ausgerüstet. Temperatur 35-45°C. Mit Seitlichen Waschröhren.

### 3 Hauptwaschzone

Das Wasser wird 4,5 x pro Stunde ausgetauscht. Das frische Wasser kommt aus der Nachspülzone. Der Tank ist mit einem automatisch schließenden Ablauf, einem einfach herauszunehmenden Korbsieb aus Edelstahl und über seine volle Breite mit Edelstahlfiltern ausgerüstet. Mit Seitlichen Waschröhren.

### 4 Doppelte Nachspülung

Zwei Nachspülarme, einer oben und einer unten. Das Wasser für die erste Nachspülzone kommt aus der zweiten Nachspülzone.

Die Nachspülzone ist nur in Betrieb, wenn sich Geschirrstücke in dieser Zone befinden.

### 5 Wärmerückgewinnungsanlage mit Wärmepumpe

Die Wärmepumpe arbeitet so effektiv, dass die Maschine zum Nachspülen an kaltes Wasser angeschlossen werden kann. Außerdem kühlt diese Wärmepumpe den Geschirrspülraum.

### 6 Trockenzone

Durch beheizte Luft mit einer hohen Zirkulationsgeschwindigkeit wird das Geschirr intensiv und gründlich getrocknet.

### 7 Turbo-Gebläse

Als Option ist ein sehr effizientes Turbo-Gebläse erhältlich, das mit einer Hochdruck-Luftmesser das Wasser praktisch am Geschirr abschält.

### 8 Trockenzone mit freier Ansaugung

Als Option ist eine Trockenzone mit freier Ansaugung erhältlich. Die freie Ansaugung ist über dem Auslauf der Maschine platziert.

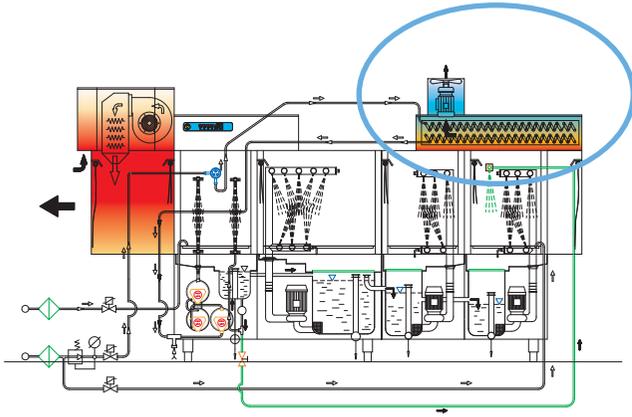
### 9 Auslaufzone

Am Ende dieser Auslaufzone ist ein Endstoppschalter montiert. Wenn die Geschirrtteile nicht rechtzeitig vom Band abgenommen werden, stoppt die Maschine automatisch.

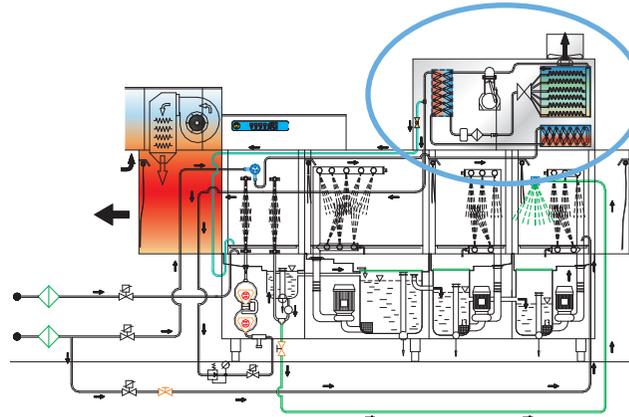
Am Ende der Auslaufzone befindet sich ein herausnehmbarer Filter, sodass der Bereich unter dem Transportband einfach gereinigt werden kann.

# OPTIONEN

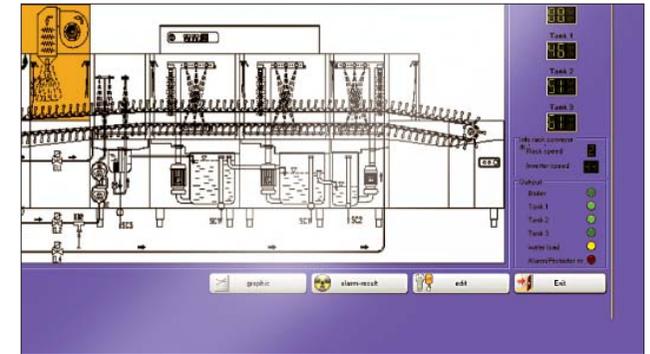
FC 98 - Dunstkondensateinheit mit Energierückgewinnung



FC 99 - Dunstkondensateinheit mit Energierückgewinnung mit Wärmepumpe



HACCP-Monitoring



## Dunstkondensateinheit für Energierückgewinnung

Durch einen oben auf der Maschine positionierten Ventilator werden heiße Dämpfe aus der Maschine abgesaugt und an einer Dunstkondensateinheit entlang geleitet. Damit werden zwei verschiedene Dinge bezweckt:

1. Die heißen Dämpfe schlagen nieder und werden abgekühlt, wodurch die Anforderungen an die Luftabsauganlage reduziert werden können.
2. Aus den heißen Dämpfen wird Energie zurückgewonnen. Diese Energie wird verwendet, um das Nachspülwasser zu erwärmen. Der Dunstkondensator ist so effizient, dass die Maschine für das Nachspülen an kaltes Wasser angeschlossen werden kann.

## Wärmepumpe

Das Kältemittel in der Wärmepumpe gibt Wärmeenergie ab. Die Wärmepumpe ist gut für das Klima, sie nutzt diese Energie und spart damit etwa 13 kW pro Stunde an zusätzlicher elektrischer Heizenergie ein.

## HACCP-Monitoring

Optionales HACCP-Monitoring. Die verwendete Software wurde speziell zum Verwalten und Speichern der Daten entworfen.