

RHIMA CX KISTENSPÜLMASCHINEN



MODELLE

Die RHIMA CX Kistenspülmachines wurden speziell für Einsatzorte entwickelt, an denen neben Kästen auch anderes Material gereinigt wird. Diese Modelle enthalten kein Kettenförderband, sondern ein Förderband aus Kunststoff, das für verschiedene Materialien und Utensilien geeignet ist.

Die Maschinen sind modular aufgebaut und komplett aus Edelstahl und nahrungsmittelsicherem Material hergestellt. Durch die großen Inspektionstüren auf der Seite sind die Maschinen gut für Inspektionen und Reinigungsarbeiten zugänglich. Die Maschinen bestehen aus den folgenden Bereichen:

1. Vorspülzone
2. Hauptspülzone

3. Doppelte Nachspülzone

Darüber hinaus sind verschiedene Optionen lieferbar:

- Wärmerückgewinnungsanlage
- Trockentunnel
- Förderbänder

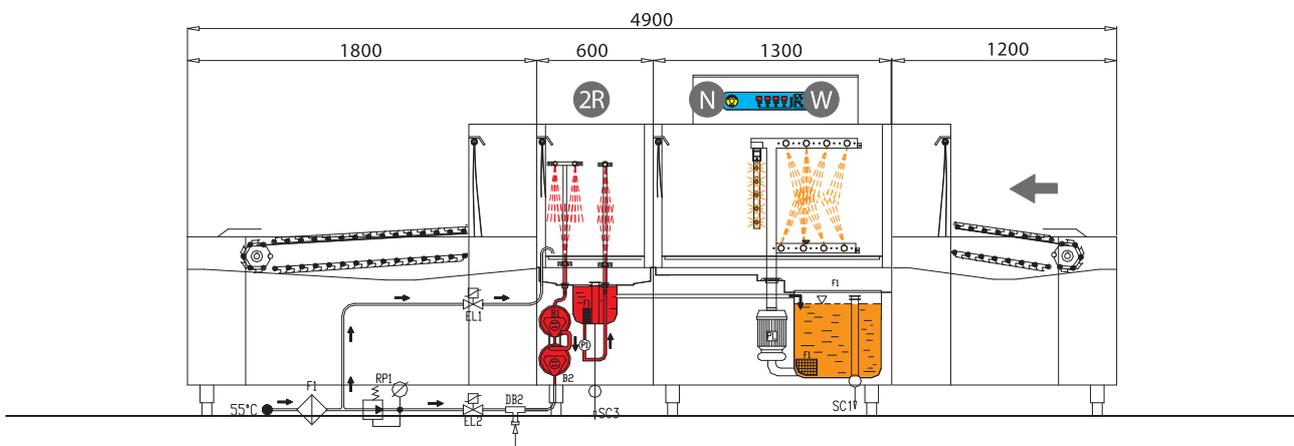
Die RHIMA CX Kistenspülmachines wurden nach dem Beispiel der Förderbandmaschinen aus Großküchen entwickelt. Sie erfüllen dadurch die höchsten Hygienestandards und wurden so konzipiert, dass sich nirgendwo Schmutz oder Wasser ansammeln kann.

CX 500

Die RHIMA CX 500 ist das kompakteste Modell aus der CX-Serie.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE:

- Kapazität von 240-500 Kästen pro Stunde (je nach Verschmutzungsgrad)
- Einfahrt 710 x 450 mm (BxH)
- Die Maschine besteht aus einer Hauptspülzone und einer doppelten Nachspülzone

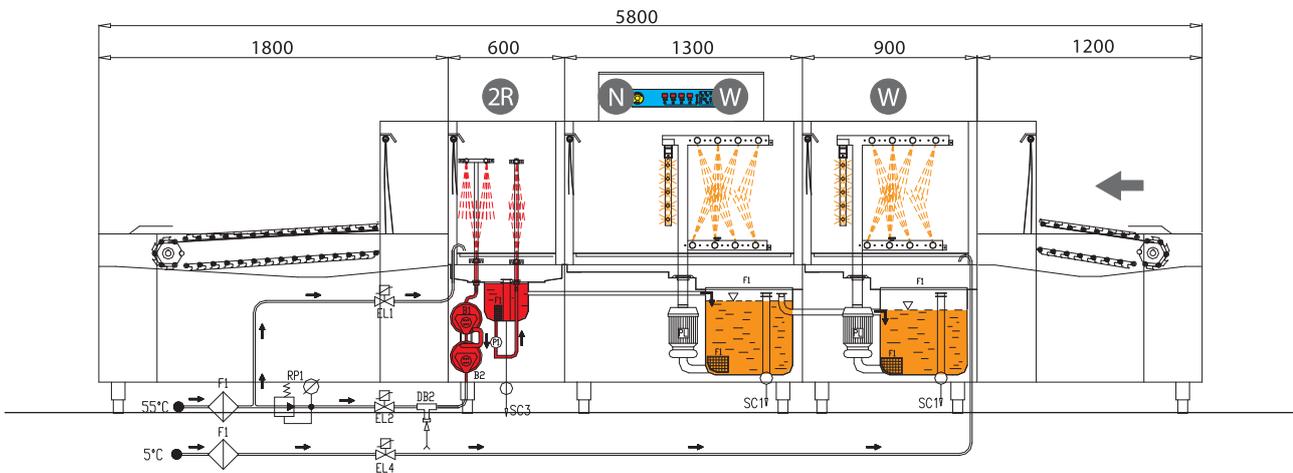


CX 750

Die RHIMA CX 750 ist das zweite Modell innerhalb der CX-Serie.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE:

- Kapazität von 360-750 Kisten pro Stunde (je nach Verschmutzungsgrad)
- Einfahrt 710 x 450 mm (BxH)
- Die Maschine besteht aus einer Vorspülzone, einer Hauptspülzone und einer doppelten Nachspülzone



CX 1000

Das größte Modell aus der CX-Serie von RHIMA kann bis zu 1.000 Kisten pro Stunde spülen.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE:

- Kapazität von 500-1.000 Kisten pro Stunde
- Einfahrt 710 x 450 mm (BxH)
- Die Maschine besteht aus einer Vorspülzone, einer ersten und zweiten Hauptspülzone und einer doppelten Nachspülzone.

