

RHIMA AX KORBTRANSPORTMASCHINEN

ABBILDUNGEN



Doppelwandige isolierte und mit einem Gegengewicht versehene Türen mit einer Sicherung, die das Zufallen der Türen verhindert.



Das Überlaufrohr sorgt dafür, dass der Tank ganz entleert wird.



Optionaler frei hängender Trockentunnel. Wird bei kleineren Modellen empfohlen.



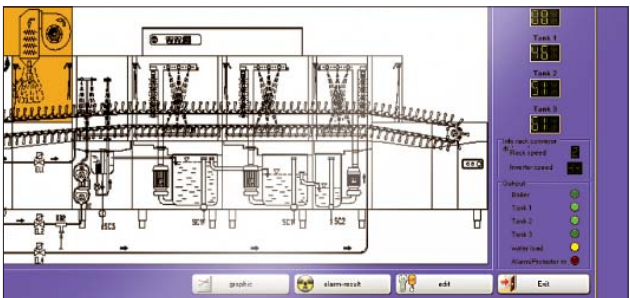
Optionaler Dampfkondensator. Wird empfohlen, wenn die Maschine in einem Raum mit wenig Lüftung aufgestellt wird.



AISI 316 Edelstahlboiler, komplett isoliert, um Wärmeverluste zu minimieren.



Selbstreinigende vertikale Waschpumpe mit einer großen Kapazität.



Optionales HACCP-Monitoring. Die verwendete Software wurde speziell zum Verwalten und Speichern der Daten entworfen.



Die oberen Ausblasöffnungen des Trockentunnels wurden unter einem Winkel angebracht, um das Entfernen von Wasser von allen Arten von Oberflächen zu optimieren.



Die Maschinen sind mit einem doppelten Fördersystem ausgestattet, wodurch ein konstanter Transport der Körbe gewährleistet wird.



Außenliegende Steigrohe für eine bessere Hygiene in der Maschine.



Rundum geschweißt (d. h., nicht tiefgezogen) für eine optimale Hygiene. Besonders tiefer Tank, speziell entworfen um Wärmeverluste vorzubeugen und eine hohe Temperatur bei der doppelten Nachspülung zu garantieren.



Die Maschine ist standardmäßig mit zwei Transportgeschwindigkeiten ausgerüstet und mit einer Rutschkupplung gesichert. Gegen Aufpreis kann ein Frequenzregler für das Förderband geliefert werden, mit dem die Bandgeschwindigkeit konform den Wünschen des Benutzers eingestellt werden kann.



Benutzerfreundlich: Bedienpult und Anzeigelampen sind einfach abzulesen. Das Diagnosesystem kontrolliert den Spülzyklus und garantiert ein glänzendes Spülresultat.